

## Produkt

## bhs 3422

### Einsatzbereich:

bhs 3422 wird zum Kleben von Holz aller Art, bei dem es auf erhöhte Wasserfestigkeit ankommt, verwendet, wie z.B. bei der Fertigung von Fenster, Türen, Badmöbel, Küchenmöbel, uvm. Auch kann der Klebstoff zum Kleben von Filz, Pappe, Kork; Leder mit sich selbst und undurchlässigen Werkstoffen, wie Mauerwerk, Keramik, Glas, Duroplasten und Metallen eingesetzt werden. Dabei ist Eisen, um Rostbildung zu vermeiden, mit einer mageren Grundierung zu versehen.

### Eigenschaft:

bhs 3422 ist eine wässrige Klebdispersion für relativ harte, aber nicht spröde Klebungen von saugfähigen und wasserdampfdurchlässigen Werkstoffen mit sich selbst oder mit undurchlässigen Werkstoffen. Die Dispersion entspricht ohne Härterzusatz als Einkomponentenklebstoff der Beanspruchungsgruppe D3 nach DIN EN 204. bhs 3422 ist lösungsmittelfrei und enthält kein Formaldehyd als Konservierungsmittel.

### Technische Daten:

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
| <b>Basis:</b>                   | Vinylacetat Polymer-Dispersion                   |
| <b>Feststoffgehalt:</b>         | ca. 51 %   |
| <b>Dichte:</b>                  | ca. 1,05 g/cm <sup>3</sup>                       |
| <b>Viskosität:</b>              | ca. 10.000 – 13.000 m.Pas * (Sp6/20, 23°C)       |
| <b>Farbe:</b>                   | milchig weiß                                     |
| <b>Auftrag des Klebstoffes:</b> | Pinsel-, Spritz-, Zahnspachtelauftrag            |
| <b>Kontaktzeit:</b>             | ca. 10-20 Minuten beidseitig                     |
| <b>Abbindezeit:</b>             | ca. 24 Stunden                                   |
| <b>Verbrauch:</b>               | ca. 180-250 g/m <sup>2</sup>                     |
| <b>Lagerzeit:</b>               | ca. 6 Monate                                     |
| <b>Lagertemperatur:</b>         | frostsicher, kühl und trocken im Originalgebinde |
| <b>Gebindegröße:</b>            | 10 kg  |

\* Der angegebene Wert für die Viskosität gilt für eine Temperatur von 20°C und den Zeitpunkt der Produktion. Während der Lagerzeit können geringfügige Änderungen auftreten.

### Vorbedingungen

bhs 3422 muss vor dem Gebrauch auf die Temperatur des Arbeitsraumes gebracht werden. Anschließend muss der Klebstoff gut umgerührt werden.

Die zu klebenden Materialien müssen trocken (Feuchte zwischen 8 % und 12 %), fett-, harz- und staubfrei sein. Eisen ist, um Rostbildung zu vermeiden, mit einer mageren Grundierung zu versehen.

### Verarbeitung

bhs 3422 wird als Kontaktklebstoff stets beidseitig verarbeitet. Die offene Wartezeit zwischen 10 und 20 min ist abhängig von der Saugfähigkeit des Materials, der aufgetragenen Klebstoffmenge und der Temperatur. Nassklebungen können auch durchgeführt werden.

bhs 3422 bindet schnell ab, sodass nur kurze Presszeiten erforderlich sind. Nach etwa 30 min sind bereits ca. 50 % der Endfestigkeit erreicht.

Die Arbeitsgeräte sind sofort nach Gebrauch mit Wasser zu reinigen.

Sollte der Klebstoff beim Transport gefroren sein, dann ist er mäßig warm zu lagern und darf erst nach dem vollständigen Auftauen umgerührt werden.

### Wichtige Hinweise

Wir gewährleisten die gleichbleibend hohe Qualität unserer Produkte. Alle Angaben beruhen auf Versuchen und auf langjähriger praktischer Erfahrung. Die Vielfalt der eingesetzten Materialien und unterschiedlichen Arbeitsbedingungen, die wir nicht beeinflussen können, schließen einen Anspruch aus diesen Angaben aus. Daher empfehlen wir ausreichende Eigenversuche bzw. eine Vorserie. Darüber hinaus stehen wir gerne für eine technische Beratung zur Verfügung.

Mit Erscheinen dieser Technischen Information vom 06.04.2020 verlieren alle vorhergehenden Versionen ihre Gültigkeit.