

Produkt **bhs 24896**

Einsatzbereich: bhs 24896 ist ein Klebstoff für die Beschichtung von Trägermaterialien mit Textilien, Vliesen, Aluminium- und Kunststofffolien.

Eigenschaft: bhs 24896 besitzt eine ausgezeichnete Anfangshaftung sowie Endfestigkeit. Er zeichnet sich durch eine weiche, elastische Klebstoffnaht und eine hohe Alterungsbeständigkeit aus. bhs 24896 ist sowohl wärme- als auch kältebeständig. Zudem ist er dauerklebrig.

Technische Daten:

Basis:	thermoplastischer Kautschuk
Feststoffgehalt:	100%
Dichte:	ca. 0,98 g/cm ³
Viskosität:	ca. 26000 mPas (Brookfield RVT 20°C 4/20)
Auftrag des Klebstoffes:	Düsen-, Walzenauftragssysteme
Verbrauch:	ca. 30 – 100 g/m ²
Erweichungspunkt:	ca. 100° C (Ring & Kugel ASTM E 28)
-Rollballtest nach PSTC 6:	< 10 mm (High Tack PSA)
Lagerzeit:	ca. 12 Monate im gut verschlossenen Originalgebinde
Lagertemperatur:	+15 – +30 °C
Gebindegröße:	Kissen zu je ca. 250 g, 15 kg/Karton, 750 kg/Pal.

Vorbedingungen

Die zu klebenden Materialien müssen trocken, fett- und staubfrei sein.

Verarbeitung

Der Klebstoff sollte nicht zu lange über 180°C gehalten werden. Dies wirkt sich ungünstig auf die Verarbeitungviskosität und die Klebeeigenschaften aus. Bei Lagerung der beschichteten Materialien ist eine geeignete Abdeckfolie aufzubringen.

Wichtige Hinweise

Wir gewährleisten die gleich bleibend hohe Qualität unserer Produkte. Alle Angaben beruhen auf Versuchen und auf langjähriger praktischer Erfahrung. Die Vielfalt der eingesetzten Materialien und unterschiedlichen Arbeitsbedingungen, die wir nicht beeinflussen können, schließen einen Anspruch aus diesen Angaben aus. Daher empfehlen wir ausreichende Eigenversuche bzw. eine Vorserie. Darüber hinaus stehen wir gerne für eine technische Beratung zur Verfügung.

Mit Erscheinen dieser Technischen Information vom 05.06.2017 verlieren alle vorhergehenden Versionen ihre Gültigkeit.