

Produkt **bhs 24066**

Einsatzbereich: bhs 24066 eignet sich für die Verklebung von PE, PP, PA, PVDF, PI, PUR, EPS, EPE und EPP mit sich selbst und mit diversen Trägermaterialien.

Eigenschaft: bhs 24066 besitzt ein sehr gutes Spritzbild, eine ausgezeichnete Anfangshaftung sowie Endfestigkeit und eine weiche, elastische Klebstoffnaht. Er zeichnet sich durch eine hohe Alterungsbeständigkeit, seine Wärme- und Kältebeständigkeit sowie die hohe Scher- und Schälfestigkeit aus. bhs 24066 entwickelt keinen Nachklebeeffekt.

Technische Daten:

Basis:	APAO
Dichte:	ca. 0,99 g/cm ³
Viskosität:	ca. 8.000 m.Pa.s (Brookfield Thermosel, 160°C)
Farbe:	Schwach gelblich, klar
Auftrag des Klebstoffes:	Sprüh-, Düsen- und Walzenauftragssysteme
Verarbeitungstemperatur:	170-180°C
Erweichungszeitpunkt	ca. 100°C
Lagerzeit:	ca. 12 Monate
Lagertemperatur:	15-30°C, vor direkter Sonneneinstrahlung schützen
Kennzeichnung:	nein
nach GefStoffV.	
Gebindegröße:	Kissen zu je ca. 260g, 15kg/Karton, 750kg/Palette

Vorbedingungen

Die zu klebenden Materialien müssen trocken, fett- und staubfrei sein.

Verarbeitung

Das Aufschmelzen des Schmelzklebstoffes erfolgt im Schmelztank. Er wird mit automatischen Anlagen durch Sprüh-, Düsen- oder Walzenauftragssysteme aufgetragen. Der Klebstoff sollte nicht zu lange Zeit Temperaturen über 180°C ausgesetzt werden. Dies wirkt sich ungünstig auf die Verarbeitungviskosität und Klebeeigenschaften aus.

Wichtige Hinweise

Wir gewährleisten die gleich bleibend hohe Qualität unserer Produkte. Alle Angaben beruhen auf Versuchen und auf langjähriger praktischer Erfahrung. Die Vielfalt der eingesetzten Materialien und unterschiedlichen Arbeitsbedingungen, die wir nicht beeinflussen können, schließen einen Anspruch aus diesen Angaben aus. Daher empfehlen wir ausreichende Eigenversuche bzw. eine Vorserie. Darüber hinaus stehen wir gerne für eine technische Beratung zur Verfügung.

Mit Erscheinen dieser Technischen Information vom 16.08.2017 verlieren alle vorhergehenden Versionen ihre Gültigkeit.