

Produkt **bhs 1430**

Einsatzbereich: Verklebung und Reparatur von Transportbändern sowie zum Auskleiden von Stahlbehältern und zum Belegen von Walzen mit Gummimaterialien.

Eigenschaft: **bhs 1430** ist ein Zweikomponenten-Kontaktklebstoff. Klebungen sind temperatur-, weichmacher- und feuchtigkeitsbeständig.

Technische Daten:

Basis:	Polychloropren
Feststoffgehalt:	ca. 13%
Dichte:	ca. 1,4 g/cm ³
Viskosität:	ca. 3.500 m.Pas * (Brookfield RVT 20°C 4/20)
Farbe:	schwarz
Härterzusatz:	5% bhs 2902
Topfzeit:	ca. 3 Stunden
Auftrag des Klebstoffes:	Pinsel, Spachtel
Verbrauch:	300-400 g/m ²
Ablüftzeit:	10-15 Minuten
Kontaktklebezeit:	ca. 30 Minuten
Abbindezeit:	ca. 24 Stunden
Reinigungsmittel:	bhs Reiniger 1814/17
Lagerzeit:	bei +15°C bis +20°C ca. 12 Monate
Lagertemperatur:	nicht unter +10°C
Kälteempfindlich:	ja, wieder auftaubar
Feuergefährlich:	ja
Kennzeichnung:	Xn, N (siehe Sicherheitsdatenblatt)
nach GefStoffV.	
Gebindegröße:	3 kg

* Der angegebene Wert für die Viskosität gilt für eine Temperatur von 20°C und den Zeitpunkt der Produktion. Während der Lagerzeit können geringfügige Änderungen auftreten.

Vorbedingungen

Die zu klebenden Materialien müssen trocken, fett- und staubfrei sein. Sie sind ggf. mit Löser zu reinigen. Gummimaterialien sind anzurauen. Geraute Gummimaterialien sind sofort mit einem Klebstoffauftrag zu versehen, da nach längerer Lagerzeit die Rauwirkung zurückgeht und damit die Klebeeigenschaften verschlechtert werden. Zur Erzielung einer besseren Metallhaftung ist ein Voranstrich mit Stahlprimer zu empfehlen.

Verarbeitung

Vor der Verarbeitung ist bhs 1430 mit dem Vernetzer sorgfältig zu mischen. Die beste Adhäsion zu verschiedenen Gummimaterialien wird innerhalb von 15 -30 Minuten nach Zugabe des Vernetzers erzielt. Nach längerer Lagerung des Gemisches ist ein gewisser Rückgang der Adhäsion festzustellen. Das Klebstoff/Vernetzergemisch wird mittels Pinsel oder Spachtel auf die zur Klebung vorbereiteten Materialien aufgetragen. Bei Gummi/Gummiklebungen empfiehlt sich ein zweimaliger Klebstoffauftrag nach einer Ablüftzeit von mindestens 10 Minuten. Bei Gewebeklebung ist der Klebstoff 3 x aufzutragen, um eine vollflächige Klebung zu erzielen. Auch hier beträgt die Mindesttrockenzeit vor dem nächsten Klebstoffauftrag 10 Minuten. Die Klebung erfolgt durch Zusammenfügen der beiden Klebeflächen und kräftigem Anklopfen mittels Hammer. Besteht die Möglichkeit des Verpressens, so ist dies vorzuziehen. Um Fehlklebung zu vermeiden, sollten Raum- und Klebstofftemperatur nicht unter 18°C liegen.

Wichtige Hinweise

Wir gewährleisten die gleichbleibend hohe Qualität unserer Produkte. Alle Angaben beruhen auf Versuchen und auf langjähriger praktischer Erfahrung. Die Vielfalt der eingesetzten Materialien und unterschiedlichen Arbeitsbedingungen, die wir nicht beeinflussen können, schließen einen Anspruch aus diesen Angaben – auch in patentrechtlicher Hinsicht – aus. Daher empfehlen wir ausreichende Eigenversuche bzw. eine Vorserie. Darüber hinaus stehen wir gerne für eine technische Beratung zur Verfügung. Mit Erscheinen dieser Technischen Information vom 02.07.2018 verlieren alle vorhergehenden Versionen ihre Gültigkeit.